

# Speiseplan „Cantina“

20.05



24.05

Berufsfachschule Ernährung und Versorgung

Montag

---

---

## Hauptgerichte

1. Putengulasch mit Reis oder Spätzle
2. Aprikosenstrudel mit Vanillesoße
3. Griechischer Salatteller

## Dessert

Fruchtgele mit Beeren und Soße

## Kuchen/ Gebäck/ Torte

Frankfurter Kranz

---

Dienstag

---

---

## Hauptgerichte

1. Nasi Goreng mit Beilagensalat
2. Risotto mit Zucchini und Schafskäse mit Beilagensalat

## Dessert

Kokosmilchreis mit Mango Püree

## Kuchen/ Gebäck/ Torte

Bananen-Kokoskuchen

---

Mittwoch

---

---

## Hauptgerichte

Überraschungsmenü mit 4 Gängen  
( Preis: 5€ )

---

Donnerstag

---

---

## Hauptgerichte

1. Putenbraten mit Reis oder Nudeln und Beilagensalat
2. Dünstgemüse mit Reis oder Nudeln und Beilagensalat

## Dessert

Trifle

## Kuchen/ Gebäck/ Torte

Schoko Muffins auf Erdbeersoße